

회사소개서

2023. 1



홈페이지:WWW.sangshinr.com

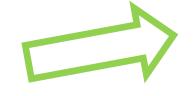
- 1.회사현황.
- 2.회사 연혁.
- 3.본사/공장 전경.
- 4.조직도.
- 5.제조 공정도.
- 6.생산설비 보유현황.
- 7.시험장비 보유현황.
- 8.주요 생산품.
- 9.인증자료.
- 10.품질 관리 현황

1.회사 현황

설립일	1991. 10. 30				
매출액	44 억원				
종업원수	27명 (생산직 20명 / 관리직 7명)				
공장규모	대지 206 평 건평 800 평				
주요 거래선(1)	대원강업㈜,㈜디엠씨 (전) 20 전 전 (조) (조) 이 에 기이나(X				
	iMOSS)				
	SSANOYONG MOTOR				

대표자	강홍석
자본금	6 억원
주 소	경기도 부천시 원미구 조마루로 427번길 110
사업분야	자동차용 고무제품 산업용 방진고무
주요 거래선(2)	㈜대승,대원정밀,파이오락스㈜, 아이모스시스템㈜,태양기계㈜ 기타 16개사







1991 ~ 2007

1991 •상신공업 설립.

2000 •ISO 9001 인증 획득.

2001 •현 공장으로 이전 (춘의동). QS 9002 인증획득.

2002 •SQ 인증 취득(DMC).

2005 •ISO9001/2000 인증 획득.

2007 •윤활 부시용 내마모 고무 특허 획득.

•교량용 방진고무 특허 획득.

2008 ~ 현재

2009 •벤처인증.

2010 •르노 삼성,쌍용차, 현대모비스,위아2차업체등록 (대원강업).

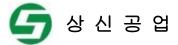
2014 •SQ주관사 변경(대원강업)

2015 •이노비즈 인증.

•품질부문 우수 협력사 선정 (대원강업)

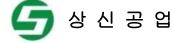
2017 • 기업부설연구소 설립

2018 • 철도 레일고무패드 개발(e-클립용)



3.본사/공장 전경

구 분	전 체
공장전경	
대 지	206 평
건 평	800 평



구 분

현 장

연 구 소







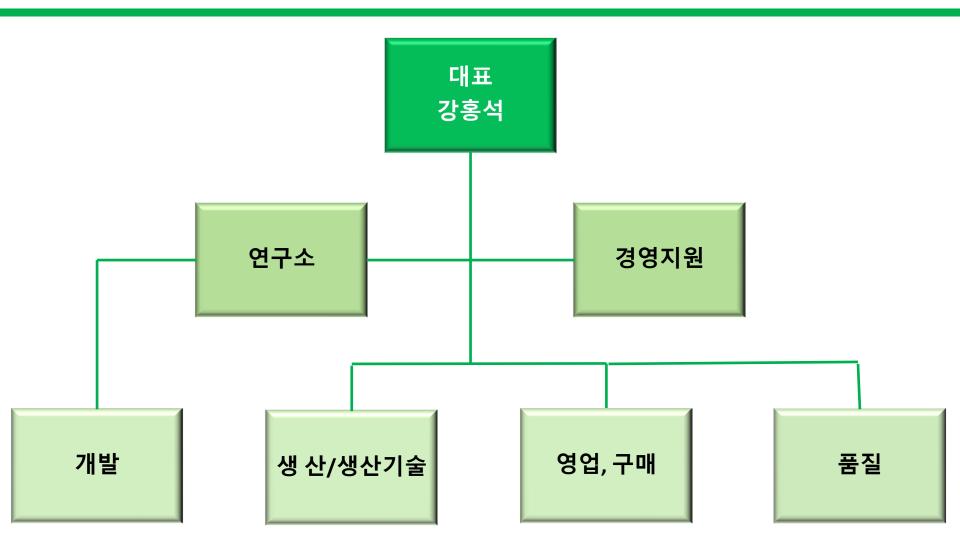








4.조직도



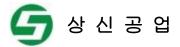


5.제조 공정도



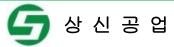
6.생산설비 보유현황

순번	설 비 명	규 격	수량	총수량	용 도
		1,000 CC	2 대	17	열 판 SIZE
1	고무 사출기	2,000 CC	6 대		MIN:400*500.
•	(인젝션)	3,000 CC	7대		WIIIN.400 500.
		4,000 CC	2 대		MAX:700*700.
		650 * 700	3 대		진공프레스(400T)
2	고무 프레스	550 * 550 外	6 대	10	반자동 (150~250 ton)
		350 * 350	1 대		수동 (120 ton)
3	고무 재단기		2 대	2	
4	샌딩기/드라이아이 스 청소기		각1 대	2	금형 청소용
5	고무사상기(원심력/ 냉동 방식)		각1 대	2	제품 Burr제거



7.시험장비 보유현황

순 번	장 비 명	규 격	수 량	용도
1	레오메타	50~200℃.	1 대	고무가류
2	비 중 계	1/1,000	1 대	고무비중
3	인장시험기	100kgf	1 대	재료시험
4	노화시험기	Max 300℃	1 대	재료시험
5	오존시험기	0~250pphm	1 대	재료시험
6	분산도계/수분측정기	500M/50°C~200°C	각1 대	재료시험
7	UTM(하중시험기)	15 TON	1 개	제품시험
8	3D 스캔/공구현미경	1.3M/ 30배	각1 대	제품검사
9	토크시험기/왕복마찰마모시험기	Torsional, Stiffness/마모	각1 대	제품시험
10	스프링정수시험기	2 TON	1 대	제품시험
11	내구시험기(2축)	Load :±6KN,±80deg	1 대	제품시험



8.시험장비 보유현황

비중계



레오메타



오존 시험기



노화 시험기



인장 시험기



UTM



정특성 시험기



토크 시험기



시험장비 보유현황

내구(2축) 시험기



왕복마찰마모시험기



3D스캔/공구 현미경





측정 정반 외



분산도 측정기



수분 측정기



9.주요 생산품

1-1 S/T BAR BUSH 류. PIPE BUSH류 . S/P PAD,기타



대원강업㈜



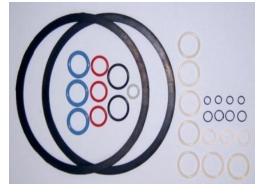
㈜DMC



S/T BUSH. BUSH. COIL S/P PAD

적용분야 **자동차**

1-2 O-RING 류

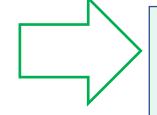


파이오락스 ㈜外

1-3 기타







AIR DAMPER. VALVES

적용분야 **자동차**

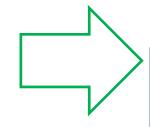
기타

9.주요 생산품

1-3 ELEMENT



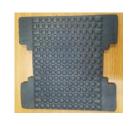




POWER T/MISSION MIKI PULLEY

> 적용분야 **특장차,** 엘레베이트

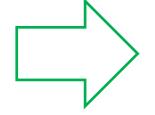
1-4 철도 및 산업용 방진고무,기타







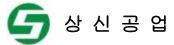




적용분야 **철도용, 산업용 진동기계**







sq 인증서



CERTIFICATE OF SUPPLIER QUALITY

인증번호 : RU086

SQ 인증서

회 사 명 : 상신공업

SUPPLIER QUALITY SUPPLIER QUALITY SUPPLIER QUALITY

대표자명 : 강홍석 인증업종 : 고무 사업자번호 : 1301694023 인증등급 : G

업체코드 : #0104 사업장코드 : #010401

회사주소 : 경기도 부천시 원미구 춘의동 192-4

협력사 품질평가 규정에 의거 상기와 같이 SQ(협력사 품질보증) 요구사항에 적합함을 인증합니다.

> 인증일자: 2022년 05월 27일 유효일자: 2023년 06월 30일 까지

◆ 주 관 : 대원강업(주)
 ◆ 후 원 : 현대자동차 ·기아

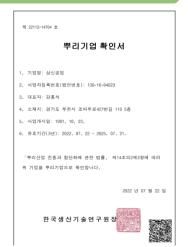
ISO 9001



ISO 14001

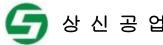


뿌리기업 확인서



이노비즈 인증서





10.인증 자료

특허증 1



특허증 2



위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.



발명자 inventor 등록사항란에 기재

Korean Intellectual Property Office 2018년 02월 20일

특허청장 COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

성천모

품질 관리 현황



Sang Shin

순	공정명	관리현황		관리방법	
- E	<u> </u>	관리상태	중점관리	문서	설명
1	원자재 입 고	CM WE SHE WAS ASSESSED OF THE SHEET OF THE S	•포장상태 확인 •식별표 확인	1	거래명세서 출하성적서 (재질별)
2	수입 검사 (일상)	日	▶고무 물성검사(FMB) •비중 •레오메타 T90관리 ▶합격품 Bar Code 부여	中では、日本のでは、	수입검사 일지 (전산화 관리)

순	공정명	관리현홍	<u>}</u>	관리방법	
ᄑ	<u> </u>	관리상태	중점관리	문서	설명
3	재료 정기 검사	노화시험 오존 고무재단 압축강도 및 인장 ***********************************	▶고무 물성정기검사 (FMB) •고무노화 -온도/시간 •오존시험 -온도/시간/오존량 ▶고무노화 후 물성 -온도/시간 -물성변화율 (경도,인장,신율)	인장 및 신율 Tends Winegla Fot	•시험성적서 (인장 및 신율) •시험성적서 (압축강도) •시험성적서 (오존시험)

순	고저며 .	관리현홍	ţ.	관리방법	
굔	공정명	관리상태	중점관리	문서	설명
4	숙성실 입 고	超加速 이동전표 図 回 図 2014년 648 248 間 回 回 字 TYPE-1 図 写 60 図 14422 (1-5) 紀 7/2 2014 6 9 9 月 図 回 8 (一) 300 NQ 図 回 8 (一) 300 NQ 図 回 8 (一) 300 NQ 図 回 8 (一) 300 NQ	•합격된 재료 유효기간설정 및 식별 (Bar Code부여) •재료 입고품에 대한 전산 등록 •재료의 선입선출 관리 라벨(FIRST표기) 식별표시	의 대로 입고 관리 (100 전 100	•전산관리 (원재료입고관리) •Bar Code (선입선출)
5	원재료 보 관	은/습도 표시	▶보관실 조건관리 ①온도/습도 20±5℃,70% 이하 (F/P화) ②숙성시간 24시간 이상 숙성 직사광선 노출방지 ★ ③재고현황관리 ERP전산관리	오습도 자동전산기록 ***********************************	•온,습도 F/P전산관리 •원재료재고현황

순	고저며	관리현황		관리방법	
굔	공정명	관리상태	중점관리	문서	설명
6	원재료 출고	선입선출 ##################################	•재료의 유효기간확인 (전산 bar Code Reading) •라벨(FIRST표기) 식별표시	20	• 전산기록 (원재료불출관리)
7	성 형	PART OF THE PROPERTY OF THE PR	▶조건관리 ①공정이동표 확인(재료) ②작업표준서 온도/시간/압력(제품별) 금형온도 F/P화 장치	SOURCE 10 SOURCE STOCK SOURCE SOURC	•공정이동표 •F/P화 전산관리 (금형온도) •MES 도입

순	공정명	관리현황		관리방법	
굔	000	관리상태	중점관리	문서	설명
8	공정 검사	E.S. CAN	•검사항목 _외 관 _경 도 _치 수 _온도,압력외	本/중/종/물 관리대장 (REC 1988년 1982년 198	▶초.중.종물 관 리 시스템 적용
9	사 상	BSVC BL 1	•외관BURR 사상		• 사상작업
10	출하 검사		•외관검사 (기포/찢어짐/익은고무) (양부족/미가류/사상등) •경도/치수		• 완제품검사 • 검사성적서

순	공정명	관리현홍	ţ	관리방법	
포	565	관리상태	중점관리	문서	설명
11	제품 정기 검사	토오크 및 스프링정수 내구 시험기	•제품정기검사 •스프링정수시험 조건: Load(N)/Angle •내구시험 조건: Load(N)/Angle/ 진동수	토오크 <u>스프링정수</u> (***********************************	• MS시험성적서 •ES 시험성적서
12	포 장	54813 — A3000 2014.03.10 — A471232000 2014.0	▶완제품포장 •포장수량 •포장BOX •라벨 Bar Code부여	正文・및 古子した。	•포장및고객관리 (SCM)

순	고저대	관리현황		관리방법	
ᄑ	공정명	관리상태	중점관리	문서	설명
13	보 관	54813 - A3000	•완제품 관리 _제품의 적재관리 _제품의 선입선츨 (선출제품식별표시)	\$\(\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc	• 전산관리 (재고현황)
14	출 하	54813 — A3000 54813 — A3000 10 204 08 10 48 20 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	▶검사성적서 등록 (대원강업_DQMS) ▶ 포장 및 수량확인	エスト 및 납품관리 (10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	•검사성적서 •거래명세서

감사 합니다.



Sang Shin